

Brandventilator FASAD



Ytbehandling

Karm och båge levereras som standard i naturanodiserat utförande eller vitlackerade i kulör NCS

S0502-Y.

Lackering kan ske i önskad kulör enl. RAL- eller NCS-systemet. Olika kulörer på in- och utsida är möjligt.

Lockkonstruktion

Glaset utförande

2- eller 3-glas isolerrutor med eller utan energiglas är standard. Laminerade och härdade glas användes i vissa fall.



Ljustätt isolerat utförande

Normalt är locket cellplastisolerat och har in- och utvändig aluminiumplåt. Plåten kan ersättas med stålplåt, galvaniserad plåt och invändigt kan användas plywood, gips etc. Lockplåten lackeras lika som profilerna.

Ljudreduktion

Brandventilator FASAD kan utföras med standard ljudreduktion lika fönster eller i förstärkt ljustämt utförande och kan mineralulls-isoleras, dämpas med invändiga gipsskivor alternativt förses med akustikskivor.

Öppningsdetaljer

Öppning med gastryckfjädrar sker i en dämpad öppningsrörelse.

Funktion

Brandventilatorn öppnar utåt och är underkantshängd för bästa rök- evakuering.

Alternativa öppningar som inåtgående och överkantshängt utförande är möjliga.

Storlekar och öppningsarea

Fasadventilatorn har ej någon standardstorlek utan tillverkas i önskade mått.

Storleken anges i karmyttermått Bredd x Höjd.

Vid större storlekar kan ventilatorn levereras i flerluftsutförande från fabrik för enklare montering. Vid fönsterbandsutförande levereras partier i hanterliga storlekar beroende på vikter etc.

Normalt öppnas ventilator ca 40° för att erhålla samma öppningsarea inkl. sidoareorna som det fria måttet insida karmen.

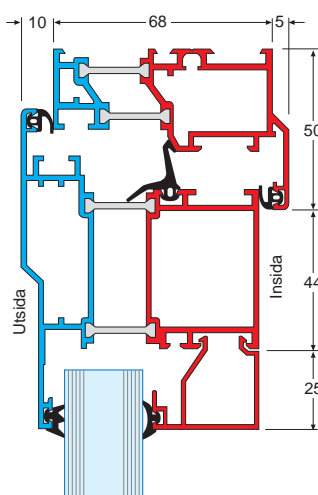
Dimensionering

Ventilatorn har en cv-faktor om 0.6 vilken användes vid dimensionering av brandventilationsarean i en lokal. Kontakta Brave System för hjälp med dimensionering.

Profilsystem

Karm- och båge är tillverkade i strängpressade aluminiumprofiler och levereras normalt i köldbrotet utförande.

Ett ej köldbrotet utförande finns för enklare oisolerade byggnader.



Brandventilator FASAD

Stängning

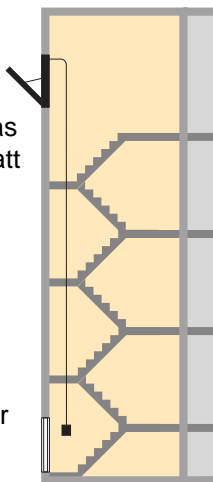
Manuell

Invändigt på bågen finns stängningshandtag som man drar igen luckan med. Utifrån kan locket stängas genom att det trycks igen.

Manuell stängning med wire

En wire kan anslutas på insida båge för att man från golvplan skall kunna stänga locket.

Wiren dras via en bryttrissa till ett draghandtag som måste monteras så att detta inte hindrar lockets öppning.



Öppningsfunktioner

Manuell - Elektrisk öppning

En hållmagnet 24V håller locket stängt och när strömmen brytes öppnas locket.

Vid större ventilatorer erfordras dubbla magneter för att locket skall sluta tätt och ej kunna blåsa upp i de fall vinden orsakar starka sugkrafter.

Manuell – wireöppning

En wire kopplad till smältlåsmekanismen påverkar en hake och locket öppnar.

Ett snäplås användes när ej smältlås erfordras.

Automatisk öppning

Ett smältlås som brister vid 72°C öppnar en hake och locket öppnar. Andra smältlåstemperaturer tex 90°, 95°, 100° och 124°C kan användas. Smältlåset måste bytas, efter att det utlöst vid förhöjd temperatur, när locket skall stängas.

Automatisk öppning kombinerat med elektrisk

Smältlås och hållmagnet kan kombineras i samma mekanism för automatisk eller manuell öppning.

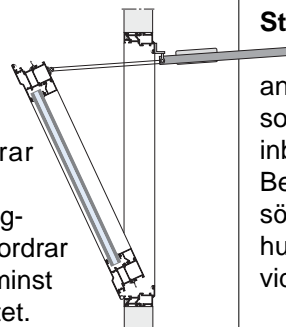
Värmedetektorstyrd öppning

En värmedetektor kan monteras i serie med hållmagneter och bryter strömmen till dessa.

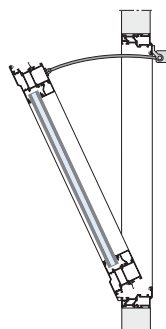
Dagligventilation

Elmotor

En brandskyddad elmotor 24V kan öppna och stänga locket. Motorn som klarar 300°C under 30 minuter är av kuggstängstyp och erfordrar ett inv. utrymme minst lika öppningsmättet.



En alternativ motortyp är kedjemotorn som kräver minimalt innerutrymme.



Elmotor kombinerat med hållmagnet

En lösning med hållmagnet och gastryckfjädrar som öppnar locket. Efter öppning går en elmotor ut och hämtar locket vilket sedan stängs. Detta motorpaket monteras på väggen under eller vid sidan av ventilatorn. En speciell styrcentral sköter motormanövrerna.

Styrcentraler

Vid hållmagnetsutförandet användes styrcentral SUH alternativt SUHL med lampor för indikering av öppen ventilator. Centralerna levereras i önskad storlek i en eller flera sektioner. Rökdetektor kan anslutas i centralerna.



Strömförsörjning

För matning av hållmagneterna användes strömförsörjningsenhet som ger 24V likspänning och har inbyggda batterier. Beroende på storleken kan strömförsörjningsenheten förse en till flera hundra magneter med spänning vid ett strömavbrott.

Styrning elmotorer

Vid styrning av direktverkande elmotorer användes styrcentral MBV som har inbyggda batterier och där rökdetektor, brandlarmsignal och manuella manöverknappar anslutes. Regngivare, vindgivare och termostat kan även anslutas för att anläggningen skall fungera automatiskt.



Tillbehör

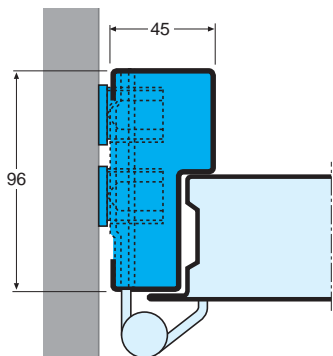
- Inbrottsgaller monterat på insidan
- Signalgivare för indikering av öppet eller stängt läge



Brandventilator FASAD

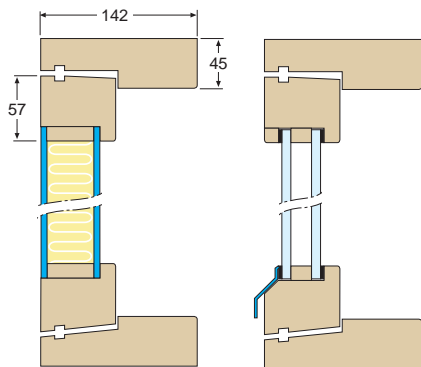
Alternativa utföranden

Ståluftörande



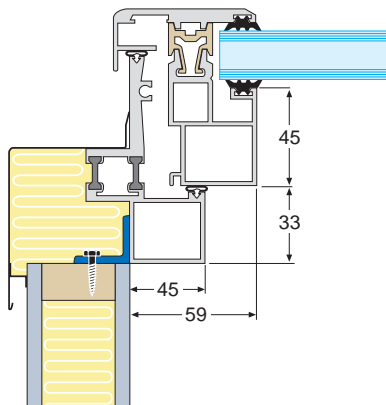
med detalj på karm och båge.
Ett brandskyddat utförande i stål med mineralullsisolering i locket kan levereras. Utförandet motsvarar brandklass A60 alt A120. Ventilatorn levereras grundmålad.

Träutförande



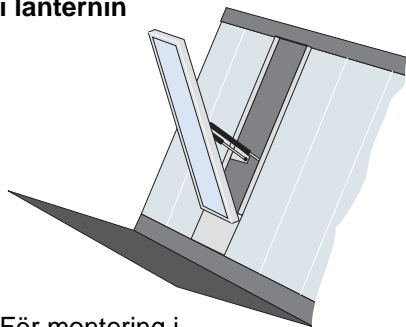
I träutförande är locket isolerat och har utv. aluminiumplåt och inv. board.
Ett glasat utförande finns med 2-glas standard/Energi isolerruta. Öppningsfunktioner som aluminiumutförande men alltid underkantshängt utåtgående lock. Karm och båge är doppimpregnerade med grundolja.

Takutförande



med ett speciellt profilsystem anpassat till att montera tillsammans med glasade takkonstruktioner eller på en platsbyggd sarg. Locket är i detta utförande försett med en isolerruta med härdat och laminerat glas.

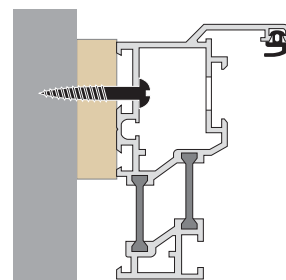
Galvutförande i lanternin



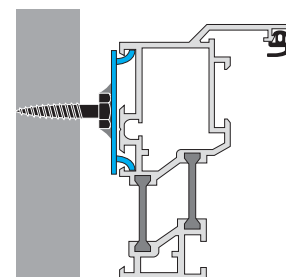
För montering i befintliga lanterniner finns brandventilator FASAD i galvutförande. Ventilatorn består av en svetsad karm och båge enligt skiss som är varmgalvaniserade. I locket monteras normalt kanalskivor av polykarbonat. Gastryckfjädrar öppnar locket som normalt hålles stängt med hållmagnet. Storleken på karmen är avpassad till befintliga glas för att ett enkelt montage skall kunna ske.

Montering

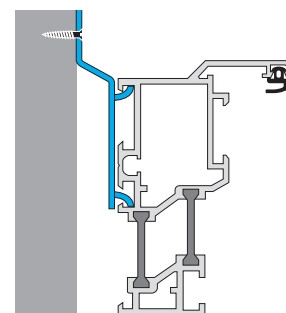
Flera monteringsätt är möjliga tex med vridjärn, monteringskruv som svetsas, plåtskruv etc.



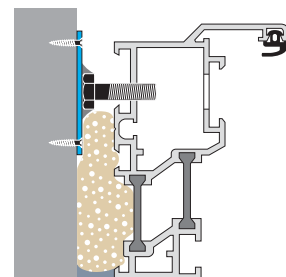
Montering med skruv



Montering med fransk skruv och svetsplatta



Monteringbeslag



Injustering med bult samt drev med tätfog.